

DIN 8140-1

ICS 21.060.99

Ersatz für
DIN 8140-1:1999-07**Gewindeeinsätze aus Draht für Metrisches ISO-Gewinde –
Teil 1: Maße, Technische Lieferbedingungen**Wire thread inserts for ISO metric screw threads –
Part 1: Dimensions, technical specificationsInsert en fil pour filetage métrique ISO –
Partie 1: Dimensions, spécifications techniques

Gesamtumfang 24 Seiten

DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV)
DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Formen und Maße	5
4.1 Formen	5
4.2 Bestimmung der Nennlänge	7
4.3 Maße	8
5 Technische Lieferbedingungen	21
5.1 Werkstoff	21
5.2 Oberflächenzustand	21
5.3 Prüfkräfte und Prüfkraftversuch	21
5.4 Klemmdrehmomente	21
5.5 Oberflächenausführung	21
5.6 Kennzeichnung	21
6 Bezeichnung	21
7 Temperaturbereich	22
8 Anwendungshinweise	22
8.1 Kernloch	22
8.2 Aufnahmegewinde (EG)	22
8.3 Innengewinde	22
9 Darstellung in Zeichnungen	22
9.1 Aufnahmegewinde	22
9.2 Gewindeeinsatz eingebaut	23
Anhang A (informativ) Prüfkräfte und Prüfkraftversuch	24

Bilder

Bild 1 — Formen von Gewindeeinsätzen	6
Bild 2 — Maße	8
Bild 3 — Beispiel für eine Eintragung eines Aufnahmegewindes für Gewindeeinsatz DIN 8140-A M10×15-A2 in einer Zeichnung	22

Tabellen

Tabelle 1 — Bestimmung der Nennlängen (Richtwerte)	7
Tabelle 2 — Maße für Gewindeeinsatz mit Regelgewinde	9
Tabelle 3 — Maße für Gewindeeinsätze mit Feingewinde	15

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 067-00-08 AA „Verbindungselemente mit Sonderformen und aus Kunststoff“ im DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN 8140 besteht unter dem allgemeinen Titel *Gewindeeinsätze aus Draht für Metrisches ISO-Gewinde* aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Maße, Technische Lieferbedingungen*
- *Teil 2: Aufnahmegewinde für Gewindeeinsätze, Gewindetoleranzen*
- *Teil 3: Lehren und Lehrenmaße*

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 8140-1:1999-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Gewindeeinsätze mit Regelgewinde bis zum Gewinde-Nenndurchmesser M68 erweitert;
- b) Gewindeeinsätze mit Feingewinde bis zum Gewinde-Nenndurchmesser M120×6 erweitert;
- c) Norm redaktionell überarbeitet;
- d) Prüfkraftversuch in 5.3 nicht mehr normativ gefordert, sondern informativ in Anhang A empfohlen;
- e) die Klemmdrehmomente nach DIN EN ISO 2320 in 5.4 auf Festigkeitsklasse 8 festgelegt;
- f) Temperaturbereich in Abschnitt 7 für Gewindeeinsätze aus austenitischem Stahl auf +315 °C erweitert;
- g) für die Darstellung in Zeichnungen in 9.2 auf DIN ISO 6410-2 verwiesen;
- h) Erläuterungen in Anhang A entfernt.

Frühere Ausgaben

DIN 8140-1: 1988-10, 1999-07